灯光来作画 芯片赚大钱

从“卖设备”到“卖智慧”

裸眼 3D、巨型光幕、天幕投影……5 月 27 日，记者走进泗洪县的江苏领焰智能科技公司，技术人员正在为一批新设备做最后的调试：每当他们按下一组按钮，就有一束束灯光根据设定好的程序依次亮起、重叠，组成一个个巨幅灯光画和彩色文字。“现在国内许多城市都在力推‘夜景亮化’工程，这也成了咱们的新赛道。”该公司综合部经理邹文博介绍，该公司是一家主营舞台灯光控制软硬件系统研发及生产的高科技公司。其灯光控制系统系列产品填补了中国相关领域空白，公司拥有自主知识产权 78 件。

“以前，高端的舞台灯光控制系统要从德国或美国进口，价格极高。若不使用这些顶尖设备，很多好的设计则难以呈现。”邹文博介绍，无论是各种实景演出中的“裸眼 3D”还是虚拟与实景结合的表演，抑或各种舞台上的视觉效果，都是用各色灯光“作画”，控制系统需对现场数百上千台灯光进行调度控制，以此实现各种视觉效果。

从 G20 峰会文艺演出上惊艳世界的巨型扇面，到杭州亚运会“莲花场馆”的华灯璀璨，再到央视舞台的壮观震撼……近年来，中国各类大型舞台演出户外场馆的灯光都能看到该公司一手打造的智能化控制系统，在中央控制台上，工作人员只需按下对应按钮，就能“挥舞”一束束灯光，将天马行空的设计“绘制”成精彩绝伦的视觉奇观。

记者在该公司制造车间看到，一台台外观和台式电脑颇为相似的控制系统正在接受工作人员的检验、调试。“设备尽量做到简单易上手，关键在于装载的芯片和量身打造的各种软件。”以去年为杭州亚运会主场馆所做的灯光控制系统为例，公司生产部负责人范为为介绍，当时为了做好大小“莲花场馆”外立面的灯光控制，所做设备不仅要连接奥体中心体育场内部总控室，同时与开幕式导演组灯光控制系统无缝衔接，还要和杭州市景观控制平台对接， 达到强弱电一把闸刀完美融合，实现多链路可控，且可设置控制权限优先级。研发人员为此提前进行了大量实践和演练，并专门加装了网络扩展设备， 最终呈现出精彩的视觉效果。

定制的“芯片”和操作软件，是该公司的“独门秘籍”。“和以前单纯靠‘卖设备’不同，我们现在的生产制造占比很低，全公司员工七成以上是技术人员。”范为为介绍，像组装、测试、检验等工序统统属于“后续环节”，真正的“先头部队”是研发人员和技术部门的同事，由他们根据客户需求和具体的应用场景，为控制台定制专属芯片并提前写好对应的操作软件，再由现场工人进行安装调试。

有大量科研和技术人才作为支撑，新质生产力赋能，该公司先后被认定为国家高新技术企业、省专精特新中小企业、省智能制造与工业互联网创新融合试点企业、省知识产权管理贯标企业、省星级上云企业等。

“这些先进技术应用在产品中，公司很快在行业内站稳了脚跟。”邹文博介绍，从 2016 年开始，靠着所做控制系统精度高、稳定性强和只有进口同类产品 1/3 价格等优势，该公司陆续拿下众多大型项目，并成为中央电视台、多个省级卫视的长期供应商，参与制定了业内多个团体标准，凭借科技创新取得显著的经济效益。领焰科技总经理蔡意明说，公司加大对传统产业改造升级力度，实现业务模式创新，从产品制造向平台制造服务转型努力推动高质量发展。

（孙旭晖）

龙潭长江大桥北引桥近日完成桥面板架设，预计年内建成通车。大桥北接扬州仪征市，南接南京市、镇江句容市，双向六车道，设计时速 100 公里。图为 6 月 2 日拍摄的大桥建设现场。 齐立广摄

一块动力电池的全球化谋略

机械臂行云流水般进行堆叠，物料“搭乘”磁悬浮物流线快速到达指定位置，匀浆、涂布、辊切、模切，整条产线高度自动化运转……6 月 2 日，记者走进常州蜂巢能源科技股份有限公司车规级 AI 智能动力电池工厂，探寻一块动力电池在全球化竞逐中的“谋”与“略”。

“把磁悬浮技术运用到物流运输环节，我们是行业首创。相较于传统的皮带物流运输，磁悬浮运输车的加减速更加均匀，速度更快，可达 3 米 / 秒，效率提升 10 倍，还能减少运输过程中带来的粉屑等异物。”该公司品牌宣传部高级经理荆晓强介绍。

在模切工序上，用激光切割代替传统机械模切，及时回收切割粉末，减少毛刺……“在异物管控方面，工厂达到芯片级生产的洁净度标准，确保生产出车用高品质电池产品。”荆晓强解释，“品质是核心竞争力，公司成立之初就充分考虑车规级应用标准，率先建成行业领先的车规级 AI 智能工厂。例如在生产电池极片时，电解质涂布的均匀程度会影响电池能量密度及安全性；厚度小于头发丝直径的隔膜在叠入电池时不能有任何褶皱。这些无法用肉眼检测，我们开发并在产线布满 CCD（机器视觉）监测设备，搭载 AI 视觉检测功能，自动剔除不符合要求的产品。目前良品率超过 96%，处于行业领先水平。”

核心技术助力企业跑赢动力电池“产能之争”。该公司高级副总裁王志坤介绍，公司在全球申请专利超过 7000 项，其中海外申请超过 500 项。自主研发的无钴正极材料技术、超高速叠片工艺技术、短刀电池等核心技术水平处于行业前列。“相较于传统叠片技术效率提升超 200%，蜂巢的飞叠工艺 1 分钟可生产 24 支短刀电池。”王志坤说。

一季度出货量 1.5 万多台，其中海外出货占比近 20%……这组数据引起记者注意。“蜂巢能源与全球第四大汽车集团 Stellantis 达成供货协议，此项目在今年启动大规模交付。”王志坤介绍，为了更高效地与海外客户形成协同，蜂巢能源积极推进海外产能布局——

在东南亚市场，去年 7 月启动建设泰国首家模组 PACK 工厂，并在今年 2 月正式量产，预计今年将为当地客户提供超 2 万套 PACK 电池包。面向欧洲市场，分别在德国萨尔州和勃兰登堡州规划 PACK 和电芯工厂，在法兰克福建立研发中心。

“眼下企业出海还面临国外电池行业人才短缺、供应链不完善等挑战。”王志坤透露，公司计划和供应链企业抱团“走出去”，共同在海外建立产业链，加快全球化布局，提高国际竞争优势。 （洪叶 张宇熠）

中国江苏

Jiangsu China

联系电话：0086-25-58680315

E-mail:xhhw@xhby.net

欲知更多新闻，请浏览新华报业网（www.xhby.net），或扫描右侧二维码浏览中国江苏网。

秸秆回收

当前小麦进入收获季，6 月 2 日，宿迁市沭阳县农民们在田间正忙着将小麦秸秆打捆和装车运输。近年来，沭阳县大力推广秸秆回收利用，既保护了生态环境，又增加了农民收入，推动循环发展。 周永摄

江苏新能源发电装机突破 7000 万千瓦

记者从国网江苏省电力有限公司获悉，截至 4 月底，江苏新能源发电装机容量突破 7000 万千瓦，达 7204 万千瓦，其中盐城市新能源发电装机容量 1477 万千瓦，总装机规模占全省 20%，均列江苏省第一。

江苏新能源装机主要由光伏、风电、生物质发电等组成，其中光伏并网装机最多，总量达 4590 万千瓦，今年前 4 月净增装机容量创同期历史新高。目前，江苏新能源装机整体规模较“十三五”末增长 2 倍以上，占全省发电装机总量比例由 2021 年的 28.8% 提升至 38.8%。新能源装机容量 2020 年 9 月达到 3000 万千瓦节点后，每新增 1000 万千瓦所需时间越来越短，突破 4000 万、5000 万和 6000 万千瓦，分别用时 14 个月、13 个月和 9 个月，而从 6000 万千瓦提升至 7000 万千瓦，仅用时半年。

既大规模开发也高水平消纳，让新能源发得出、供得上、用得好，近年来江苏着力构建沿海绿电就近消纳体系，重点推进 10 个沿海地区工业园区的绿电并网消纳，支持附近工业园区开展交直流配网、新型储能、多能互补、源网荷储、虚拟电厂、风光功率预测等新型电力系统技术综合运用。据国网江苏经研院测算，2030 年前后，江苏新能源装机占比将超过 50%，总量将达 1.5 亿千瓦，满足江苏非化石能源消费比重提升需求，支撑“双碳”目标早日实现。 （倪敏 黄蕾）

6 月 3 日，工作人员正在江苏华电赣榆墩尚渔光互补光伏发电项目现场施工。据了解，该项目总装机容量为 276 兆瓦，占地面积 8500 余亩，充分利用渔塘水域面积，将光伏发电和渔业养殖有机结合起来，实现土地资源的高效利用和生态开发。 王春摄